

EVOLUCIONAR

Cartera de resinas de NTL para paneles basados en madera.

Compromiso con los clientes junto con un servicio técnico de la mejor calidad disponible para afrontar las exigentes necesidades venideras.





Mediante la combinación de la visión con la realidad



Quiénes somos

NTL Chemical Consulting es un proveedor de tecnologías de resinas con licencia que suministra resinas basadas en formaldehído para paneles basados en madera como: tableros de partículas (PB), tableros de fibra de media densidad (MDF), contrachapados (PLY), tableros de virutas orientadas (OSB), chapas de madera laminada (LVL), impregnación de papel, etc.

El secreto del funcionamiento de NTL es lograr el enfoque correcto para determinar cuál es la formulación de resina que mejor se adapta a una aplicación particular.

Con más de 30 años de experiencia internacional, ofrecemos a los productores de paneles resinas personalizadas según sus condiciones exactas de producción para cubrir especificaciones precisas.

En NTL, nuestros clientes son nuestros socios empresariales. Su éxito es nuestro objetivo. Para nosotros, un cliente agradecido es la marca de una empresa de éxito. A cambio de su inversión, nuestros clientes reciben nuestra dilatada experiencia y pensamiento innovador, así como nuestra garantía de suministro regular y fiable de productos de alta calidad.

NTL Chemical Consulting se encuentra en el Parque Tecnológico de Tesalónica y cuenta con un laboratorio con equipos nuevos y modernos.

Con más de 30 años de experiencia internacional, ofrecemos continuamente tecnología para resinas precisas y personalizadas para la industria de los paneles basados en la madera.

LAB



CARPETA



Ignífugo



Resistente al agua



Ecológico

Para otras aplicaciones

NTL puede proporcionar tecnología tanto para el sector de la producción forestal como, con el soporte de nuestra red internacional de socios, para un amplio espectro de otros sectores tales como la lana mineral para aislamiento térmico y del calor, abrasivos, discos de afilar, compuestos de moldeo, textiles, papel, etc.

Aplicación	Resinas	Emisiones de formaldehído	Resistencia a la humedad
Tablero de partículas (PB)	UF	E1	V20
Fibras de media densidad (MDF)	UmF	½ E1	V313
	MUF	CARB-II	V100
		E0 (F***)	
		Super E0 (F****)	
Contrachapado (PLY)	UF, UMF, MUF	E1, CARB-II,	
	PF para madera noble, conífera, tropical, especies combinadas	E0 (F***)	
Tablero de virutas orientadas (OSB-I, OSB-II, OSB-III)	UF, MUF, MUPF	E1	
	PF (núcleo y superficie)		
	PF para superficie (color claro)		
Impregnación de papel	UF, MF y PF para SCL, HPL, LPL, post-formado y alto brillo	—	
Chapa de madera laminada (LVL)	PF	—	
	PFR (Fenol-Resorcinol-Formaldehído)		
Endurecimiento de madera	MF-eterificado, DMDHEU	—	

Aditivos: Activadores, secuestrantes, endurecedores, reticuladores, retardantes del fuego

- Resinas fenólicas para la fabricación de lana de roca y lana de vidrio
- Resinas fenólicas para abrasivos revestidos (papel de lija)
- Resinas fenólicas para papeles kraft impregnados
- Resinas eterificadas de urea-formaldehído para la fabricación de encendedores
- Resinas eterificadas de melamina-formaldehído para impregnación de filtros de papel-automoción, revestimientos de láminas de papel

- Resina de melamina-formaldehído para encofrado de hormigón
- Resinas catiónicas de melamina-formaldehído para la fabricación de esteras de fibra de vidrio y tejido de vidrio y para mejorar la resistencia a la humedad del papel



AGLUTINANTE ECO

Aglutinante Eco

NTL proporciona consultoría para tecnología de resinas monocomponente basadas en formaldehído, junto con soporte técnico que garantiza el cumplimiento de las normas europeas, americanas y japonesas más exigentes con respecto a la clase de tableros: V20, V313, V100 y la clase de formaldehído: E1, ½ E1, CARB-II, E0 (F***), Super E0 (F****) de la manera más económica.

Además y de forma alternativa, con nuestros innovadores sistemas tecnológicos de 3 resinas que combinan una resina de baja emisión, secuestrante polimerizado y agente reticulante, se pueden lograr emisiones en los niveles de la madera natural.

El sistema tecnológico de resinas de 3 componentes de NTL funciona junto con la resina base, tiene un excelente periodo de validez, es adecuado para su aplicación en cualquier línea de PB y MDF, no precisa costes de inversión de capital adicionales, puede utilizarse con equipos de molido existentes sin que afecte de forma adversa a las propiedades del tablero y el curado de la resina.

Debido a que el secuestrante polimerizado sustituye a una parte de la resina base, esta tecnología resulta de forma típica menos cara que las resinas monocomponentes o las soluciones secuestrantes y puede alcanzar emisiones en los niveles de la madera natural a menor coste.

Con nuestros sistemas tecnológicos de resinas, se pueden lograr emisiones en los niveles de la madera natural de la manera más económica.

La fuerza de NTL es su departamento de I+D

- Ubicada en el Parque Tecnológico de Tesalónica, NTL cuenta con un laboratorio con equipos nuevos y modernos.
- El departamento de I+D se centra en el desarrollo de nuevos productos innovadores y económicos que cubran los requisitos específicos de los clientes y las demandas del mercado.
- Desarrollo y mejora de formulaciones de resinas continuas y permanentes.
- Conversión de ideas innovadoras en soluciones de valor añadido factibles.
- Conciencia de la responsabilidad medioambiental.



Proyecto conjunto de I+D de NTL con universidades e institutos especializados

Desde la fase previa de nuestras actividades, somos conscientes de que la fuerza de adhesión de un tablero consiste en dos partes, la resina y la madera.

Por este motivo, NTL participa activamente en alianzas tecnológicas y proyectos de colaboración para la investigación con universidades especializadas e institutos tecnológicos de ingeniería de la madera con el fin de comprender mejor el comportamiento y el rendimiento de diferentes especies de madera y de desarrollar el sistema tecnológico de resinas más adecuado y que mejor se adapte.

Análisis de la composición de la madera, determinación de celulosa y lignina, penetración en la madera, ensayo de extracciones (es decir,

alcoholes, ácidos grasos, taninos, proteínas, etc.). Técnicas de modificación de fibras (Proyecto FP7 Fibre+)

- Mejora de las propiedades y reciclabilidad de las fibras recuperadas en diversos materiales de madera a través de la modificación térmica y química, tratamiento de resinas, etc.
- Resinas para su aplicación con bagazo y otras plantas anuales y de crecimiento rápido, etc.
- Incorporación de lignina en resinas basadas en formaldehído, etc.

Servicios de ingeniería para planta de resinas completa

Aparte de una amplia gama de tecnologías de resinas, NTL también proporciona, a través de una fuerte asociación con su red de socios experimentados de todo el mundo, servicios de ingeniería completos para la construcción y explotación de plantas de resinas de diferentes tamaños.

El servicio de NTL incluye:

- Tecnología de procesos completa.
- Servicios de diseño técnico.
- Adquisición.
- Asistencia técnica.
- Supervisión y formación completa del personal de las plantas de sus clientes para la construcción de plantas de resinas.



SOPORTE

Compromiso con los clientes junto con un servicio técnico de la mejor calidad disponible para afrontar las exigentes necesidades venideras.

Soporte técnico

NTL se centra en proporcionar Servicio de soporte continuo, Calidad y Eficiencia que es la base de nuestro principio fundamental. Nuestros expertos técnicos, con sus habilidades, conocimientos y más de 30 años de experiencia internacional proporcionan a nuestros clientes soporte técnico continuo que incluye:

- Nuevas tecnologías de resinas e ideas conforme a las tendencias y las necesidades comerciales de nuestros clientes.
- Formación del personal de nuestros clientes, en sus plantas de I+D y resinas, así como tareas de aplicación de nuestra tecnología según los procesos de producción de paneles de madera de nuestros clientes.

- Localización y resolución de problemas y soporte técnico continuo, consistente en desarrollo, mejora y optimización de nuevas tecnologías de resinas económicas, enfoque en la calidad de la producción de nuestros clientes y en la eficiencia de su capacidad.
- Creación de valor y rentabilidad de las operaciones de producción de nuestros clientes.
- NTL se compromete y trabaja continuamente en estrecha cooperación con sus clientes de todo el mundo para proporcionarles niveles aún superiores de eficiencia tecnológica de resinas combinada con un servicio técnico de la mejor calidad disponible para afrontar las desafiantes necesidades venideras.

A NIVEL MUNDIAL

Referencias

(BAC) Bintulu Adhesives and Chemicals, Sarawak
— **Malasia Oriental**

Empresa fabricante de formaldehído y resinas de formaldehído y vendedora a productores de paneles de madera locales.

Foresco Co., Ltd
— **Corea del Sur**

Empresa fabricante de paneles de MDF con su propia planta de resinas integrada.

Krata Pigment
— **Rusia**

Empresa fabricante de formaldehído y resinas basadas en formaldehído amínicas y fenólicas y otras sustancias químicas para diversos sectores, que producen y venden en los mercados local e internacional.

Kwangwon Timber
— **Corea del Sur**

Empresa fabricante de paneles de MDF con su propia planta de resinas integrada.

(MAC) Malayan Adhesives & Chemicals
— **Malasia**

Empresa fabricante de formaldehído y resinas basadas en formaldehído para su venta a productores de paneles de madera locales.

MKS Marmara Entegre Kimya Sanayi A.S.
— **Turquía**

Empresa fabricante de formaldehído y resinas basadas en formaldehído para su venta a productores de paneles de madera locales.

Perechin Timber and Chemical Plant OJSV (Grupo Polyprom)
— **Ucrania**

Empresa fabricante de resinas basadas en formaldehído para su venta a productores de paneles de madera locales.

Royal Plas (Grupo ATKA)
— **Brasil**

Empresa fabricante de formaldehído y resinas basadas en formaldehído amínicas y fenólicas para su venta a productores locales.

Tablemac S.A.
— **Colombia**

Empresa fabricante de tableros de partículas, MDF e impregnación de papel que cuenta con su propia planta de formaldehído y resinas integrada.

TDIC Co., Ltd.

— **Tailandia**

Empresa fabricante de formaldehído y resinas basadas en formaldehído para su venta a productores de paneles de madera locales.

EMMAN TABLEROS S.A

— **México**

Empresa fabricante de tableros de partículas, MDF e melamina papel de impregnación para SCL con su propia planta de resinas integrada.

Nuestra experiencia mundial en 28 países





Mediante la combinación de la visión con la realidad



NTL Chemical Consulting
Parque Tecnológico de Tesalónica
Ctra. Charilaou – Thermi, km 6
Aptdo. de correos 60328 Thermi,
Tesalónica 570 01
GRECIA

Tel.: +30 2310 498 450
Fax: +30 2310 498 449

email: info@ntl-chemicals.com

